

La Facultad de Ciencias Económicas de la Universidad Nacional de Trujillo celebra su 52 aniversario de creación para lo cual se ha preparado diversas actividades.

## **PROGRAMA DE ACTIVIDADES PARA LA CELEBRACIÓN DE LOS LII ANIVERSARIO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS**

### **JUEVES 09 JUNIO**

"CEREMONIA DE APERTURA" 09:00 AM - 11:00AM

(PLAYA DE ESTACIONAMIENTO)

IZAMIENTO DEL PABELLÓN NACIONAL

PALABRAS DE APERTURA

\* DECANO

\* PRINCIPALES AUTORIDADES

BRINDIS DE HONOR (PERSONAL DOCENTE, ADMINISTRATIVO Y ALUMNOS)

"SHOW DE TALENTOS" 03:00 PM - 09:00 PM

(AUDITORIO COPÉRNICO)

PRESENTACIÓN DE NÚMEROS ARTÍSTICOS

\* ALUMNOS DE LA FACULTAD

PRESENTACIÓN DE LAS CANDIDATAS A SRTA MISS CIENCIAS ECONÓMICAS

CONCURSO DE BARRAS POR ESCUELA Y SECCIÓN

### **VIERNES 10 DE JUNIO**

"VIERNES DEPORTIVO" 07:00 AM - 09:00 AM

(CONCENTRACIÓN UNT)

DESFILÉ OLÍMPICO

UNIVERSIDAD - CLUB DEMA

\* AUTORIDADES

\* PERSONAL ADMINISTRATIVO

\* ALUMNOS POR ESCUELA Y SECCIÓN

(cada sección se distinguirá con un color de polo destinado por sorteo)

"POLLADA DEPORTIVA" 09:00 AM - 07:00 PM  
DEPORTE (CLUB DEMA)  
POLLADA S/. 8.00  
BAILE DE CONFRATERNIDAD  
ANIMACIÓN HORA LOCA

**DOMINGO 12 JUNIO**

"DESFILE POR ANIVERSARIO" 09:0 AM - 12:00M  
(PLAZA DE ARMAS)  
IZAMIENTO DEL PABELLÓN NACIONAL  
DESFILE DEL PERSONAL DOCENTE, ADMINISTRATIVO Y ALUMNOS DE LA FACULTAD  
RECEPCIÓN

**LUNES 13 DE JUNIO**

"LUNES EMPRENDEDOR" 10:00 AM 02:00PM  
(PLAYA DE ESTACIONAMIENTO)  
FERIA GASTRONÓMICA  
POR SECCIONES Y ESCUELAS

PRESENTACIÓN DEL LIBRO "POR LOS MERCADOS E INSTITUCIONES FINANCIERAS"

A CARGO DEL PROFESOR: 07:00 PM - 09:00PM  
NELSON RUIZ CERDAN (AUDITORIO CC.EE.)

**MARTES 14 DE JUNIO**

"PRESENTACIÓN DE PROYECTOS" 08:00 AM - 01:00PM  
PROFESORES DE LA FACULTAD (AUDITORIO CC.EE.)  
ALUMNOS DE ADMINISTRACIÓN  
EXPOSICIÓN DEL PROYECTO "PLANEAMIENTO ESTRATÉGICO DE LA FACULTAD DE  
CIENCIAS ECONÓMICAS"  
RESPONSABLE:  
DRA. JANETT MOSTACERO LLERENA

"VERBENA" 07:00 PM - 12:00 AM  
PRESENTACIÓN DE NÚMEROS ARTÍSTICOS (PLAYA DE ESTACIONAMIENTO)

ELECCIÓN DE LA MISS CIENCIAS ECONÓMICAS

**MIÉRCOLES 15 DE JUNIO**

"CEREMONIA DE CLAUSURA" 09:00 AM - 01:00 PM  
IZAMIENTO PABELLÓN NACIONAL (PLAYA DE ESTACIONAMIENTO)  
PARALITURGIA (PÁRROCO)  
PALABRAS DE CLAUSURA (DECANO)  
RECONOCIMIENTO A LOS PROFESORES CESANTES Y VIGENTES

(DE ACUERDO A SU TRAYECTORIA Y ANTIGÜEDAD RESPECTIVAMENTE)

ALMUERZO DE CAMARADERÍA

RESTAURANT "MOCHICA" (BOLIVAR) S/. 22.00